

**Oggetto: Richiesta di rimborso delle spese di trasporto per alunni pendolari - mese di giugno 2026.**

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_ nato/a a \_\_\_\_\_

il \_\_\_\_\_, residente a Palazzo Adriano in via \_\_\_\_\_

n. \_\_\_\_\_ recapito telefonico \_\_\_\_\_

**CHIEDE**

il rimborso delle spese sostenute per il trasporto scolastico nel mese di giugno 2026, riferite al/alla proprio/a

figlio/a \_\_\_\_\_ nato/a a \_\_\_\_\_

il \_\_\_\_\_ frequentante la classe \_\_\_\_\_ dell'Istituto Superiore \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ di \_\_\_\_\_, ai sensi della L. R.

n. 24/1973 e successive modifiche e integrazioni.

A tal fine, il/la sottoscritto/a allega alla presente:

- Coordinate IBAN;
- Copia del documento di identità;
- Copia del Codice Fiscale;
- N. \_\_\_\_\_ biglietti di viaggio originali relativi al periodo richiesto.

Palazzo Adriano, \_\_\_\_\_

Il genitore

---